

SEANCE N° 2 : COUTS COMPLETS

Cas TISSAGE

Une entreprise fabrique deux types de collants de luxe en fil de coton et en fil synthétique.
 cette fabrication nécessite le passage dans deux ateliers successifs
 -l'atelier filature où les bobines de fil de coton ou de fil synthétiques sont utilisées
 -l'atelier teinture où les collants fabriqués sont traités dans divers bains

Pour le mois de septembre, l'ensemble des charges sont réparties entre 7 centres d'analyse
 2 centres auxiliaires

- gestion du personnel
- gestion des moyens

5 centres principaux

- approvisionnement
- filature
- teinture
- distribution
- administration

La répartition primaire des charges incorporables a déjà été effectuée dans l'annexe 1

Le centre auxiliaire Gestion du personnel travaille

- 20% pour gestion des moyens
- 10% pour l'approvisionnement
- 30% pour l'atelier filature
- 20% pour l'atelier teinture
- 10% pour la distribution
- 10% pour l'administration

Le centre auxiliaire Gestion des moyens travaille

- 20% pour gestion du personnel
- 10% pour l'approvisionnement
- 20% pour l'atelier filature
- 30% pour l'atelier teinture
- 10% pour la distribution
- 10% pour l'administration

Les données sont les suivantes pour le mois de septembre

Les achats du mois

12500 bobines de fil synthétique à	5,60 € la bobine
2000 bobines de fil de coton à	12,50 € la bobine
500 litres de teinture à	66 € le litre

Les consommations du mois

8400 bobines de fil synthétique	
4350 bobines de fil de coton	
650 litres de teinture dont	350 pour les collants en fil synthétique

Nombre d'heures machine

Atelier Filature	240h	dont	146h	pour les collants en fil synthétique
Atelier Teinture	165h	dont	95h	pour les collants en fil synthétique

Les autres charges directes

Atelier Filature	433 452 € dont	266 790 € pour les collants en fil synthétique
Atelier Teinture	245 340 € dont	176 780 € pour les collants en fil synthétique

La production du mois est de 85850 collants
dont 21600 collants en fil de coton

Le CA se répartit de la manière suivante

18750 collants en fil de coton à 24,50 € l'unité
63350 collants en fil synthétique 13,75 € l'unité

les stocks initiaux de matières premières sont fournis dans l'annexe 2.
L'entreprise utilise le CMP pour valoriser les sorties de stocks.
Il n'y a pas d'en-cours de production

Questions

- 1) compléter le tableau de répartition des charges indirectes
- 2) calculer le coût d'achat matière pour le mois et compléter le compte de stock teinture
- 3) calculer le coût de production des deux types de collants pour le mois
- 4) calculer le coût de revient et le résultat des produits

Annexe 1 tableau de répartition des charges indirectes

	centres auxiliaires		centres principaux				
	gestion du personnel	gestion des moyens	appro	filature	teinture	distribution	adm
totaux RP							
550 408	28 536	27 000	17 058	191 501	145 597	51 034	89 682
Unité d'œuvre			1€ d'achat	h machine	h machine	nombre de collants vendus	1€ de coût de prod. des collants vendus

Annexe 2 inventaire permanent des stocks

Fil Synthétique

	quantités	PU	total		quantités	PU	total
SI	1500	5,25	7875	sorties	8400	6,5	54600
entrées	12500	6,65	83125	SF	5600	6,5	36400
totaux	14000	6,5	91000	totaux	14000	6,5	91000

Fil de coton

	quantités	PU	total		quantités	PU	total
SI	2500	12,43	31062,5	sorties	4350	13,5	58725
entrées	2000	14,84	29687,5	SF	150	13,5	2025
totaux	4500	13,5	60750	totaux	4500	13,5	60750

Teinture

	quantités	PU	total		quantités	PU	total
SI	250	45,75	11437,5	sorties			
entrées				SF			
totaux				totaux			