

ED n°3 : Corrigé

Exercice 1

1. Calcul des coûts de production par la méthode classique

	A	B	C	D	Total
Taille des séries	2 000	1 000	400	200	
Nombre de séries	1	1	2	2	
Production					
Temps d'usinage					21 000

Le coût de la minute d'usinage ressort à $220\,500/21\,000 = 10,50$.

	A	B	C	D	Total
Production					
Tubes (en quantités)					
Coût des tubes					
Temps d'usinage					
Coût de l'usinage					
Total					388 500
Coût unitaire	74	92.5	111	148	92.5

2. Calcul sur la base des activités

Activité	Charges	Volume de l'inducteur	Coût de l'inducteur
Préparation-lancement			12 250
Usinage			7

	A	B	C	D	Total
Coût des tubes					
Temps d'usinage					
Activité Usinage					
Nombre de séries					
Activité Préparation-lancement					
Coût total					388 500
Coût unitaire	66.125	87.25	120.625	181.25	92.5

Exercice 2

1. Méthode traditionnelle du coût complet

- Tableau de répartition des charges indirectes

Charge	Total	Administration	Fabrication	Grenailage
Charges de personnel	140 000			
Charges externes	60 000			
Dotations	60 000			
Total RP	260 000			
RS				
Total RS	260 000			
UO			HMACH	HMACH
Nbre UO				
Coût de l'UO			1 000	1 500

- Tableau de calcul des coûts de revient est des résultats analytiques

Eléments	Total	A	B
Charges directes			
Imputation des charges indirectes de Fabrication			
Imputation des charges indirectes de Grenailage			
Coût de revient			
CA			
Rés. analytique	0	- 10 000	+ 10 000

On voit qu'avec cette méthode, qui néglige la gestion des commandes comme inducteur de coût, la commande A apparaît déficitaire et la commande B bénéficiaire.

2. Méthode ABC

- Calcul du coût des inducteurs

Charges	Total	Gestion des commandes	Production
Charges de personnel	140 000		
Charges externes	60 000		
Dotations	60 000		
Total	260 000		
Inducteurs			
Coût unitaire		50 000	64

- Tableau de calcul des résultats par commande

Eléments	Total	A	B
Charges directes	70 000		
Coût de la gestion des commandes	100 000		
Coût de la production	160 000		
Coût de revient	330 000		
CA	330 000		
Rés. analytiques	0	+ 2 000	- 2 000